



## Nueva generación CSD y CSDX

Compresores de tornillo lubricados desde 45 a 110 kW / 60 a 150 hp  
CSD.6 / CSDX.6

Re

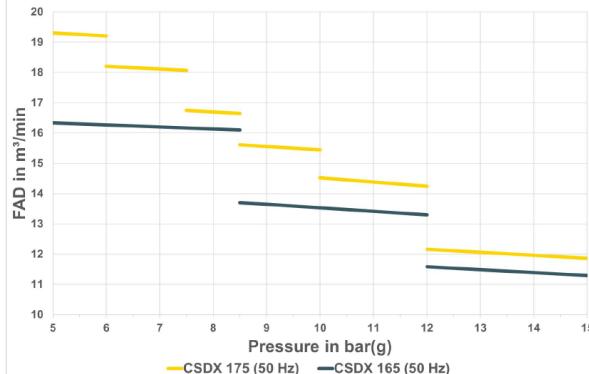
## CSD y CSDX – Potencia convertida en eficiencia

- **Más aire comprimido...**
  - 3 variantes de presión adicionales para compresores de velocidad fija (total de 6)
  - Mejor adaptación a las presiones del cliente y mejora del flujo entre 5 % y 20 % con las nuevas variantes de presión
- **...Con menos energía**
  - Nuevos y mejorados bloques compresores
  - Transmisión de potencia extremadamente eficiente a través de engranajes.
  - Como siempre la máxima eficiencia en el sistema de transmisión.
  - Ventilador de frecuencia variable.
- **Construido para toda la vida:**
  - Los rodamientos del motor y la transmisión están totalmente libres de mantenimiento.
  - La unidad del ventilador libre de mantenimiento.
  - Acceso optimizado al filtro separador de aceite.



## Variantes de presión entregan más aire comprimido

- Variantes de presión adicional para equipos de velocidad fija:
  - 50 Hz: **6 / 7.5 / 8.5 / 10 / 12 / 15** bar
  - 60 Hz: **7 / 7.5 / 8.5 / 10 / 12 / 15** bar
  - 60 Hz: **100 / 110 / 125 / 150 / 175 / 217** psig
- Permite una adaptación, aún mejor a la presión de red requerida por el cliente, y **entrega significativamente más de aire**



Nota: Todas las variantes de presión siguen teniendo la misma presión mínima de 5 bar (72 psi).

## Todos los bloques compresores con **PERFIL SIGMA** mejorado.

- Nuevos bloques Sigma 24.1 y Sigma 22.1
  - Mejora de la eficiencia gracias al **PERFIL SIGMA** optimizado y a la reducción de las tolerancias
  - La trayectoria plana del desempeño del variador de velocidad permite más **puntos de entrega de aire eficientes**.

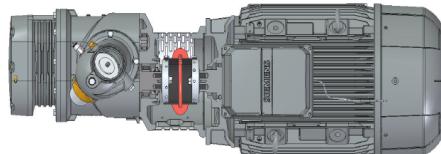


...

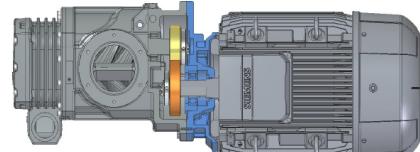


## Siempre la velocidad óptima gracias a la transmisión por engranajes

- La transmisión por engranajes **permite ajustar la velocidad del bloque** independiente de las rpm del motor..
  - Se tienen **múltiples puntos de alta eficiencia** en la curva del bloque.
  - Esto nos permite ofrecer **seis variantes de presión**.
- Transmisión de potencia **extremadamente eficiente**.
  - No hay rodamientos adicionales ni ejes en comparación con el accionamiento 1:1
  - Lubricación óptima gracias a la inyección de aceite del compresor.



Sigma 28 con transmisión 1:1



Sigma 22.1 con transmisión por engranajes

...

## Ventilador con control de frecuencia de acuerdo con las necesidades.

- El SIGMA CONTROL 2 controla la velocidad del motor del ventilador y, por lo tanto, el caudal de aire de refrigeración.
  - Cuando se requiera menos aire de refrigeración (p. ej. A baja temperatura ambiente), el ventilador **reduce su velocidad para ahorrar aún más energía**
  - El SC2 usa la **válvula ETM** y el **ventilador con variador** para mantener la temperatura de descarga del bloque compresor (ADT) en el **rango más eficiente** (usualmente bajo) mientras se mantiene lo suficientemente lejos de la temperatura de condensación para prevenir la corrosión y daños en el equipo.



## Secador frigorífico integrado con menor impacto ambiental y mejor acceso

- Reducción significativa de la cantidad de agente frigorífico
  - Menor huella de CO<sub>2</sub> y menos impacto sobre el medio ambiente.
  - CSD: Menor cantidad de refrigerante en un 25.7 %
  - CSDX: Menor cantidad de refrigerante en un 21.9 %
- Uso de agente frigorífico R-513a de bajo GWL (Global Warming Potential).
  - Representado por una etiqueta en la unidad entre el compresor de aire y el secador.
- El secador está equipado con puertas para el **rápido y fácil acceso**.



## Gran número de sensores para proteger y optimizar la operación de los equipos

- Monitorización del estado del filtro de aire (interruptor de vacío), del filtro de aceite (interruptor de presión diferencial) y cartucho del filtro separador.
  - Para un **funcionamiento fiable y eficiente**
- Monitorización de la temperatura del aire y de la temperatura final de compresión (sensores Pt100)
  - Dato de entrada para controlar la temperatura del aceite (a través de la ETM) para **incrementar la seguridad** (prevención de la condensación) y **la eficiencia**
- Monitoreo de la temperatura del devanado del motor (sensor Pt100)
  - **Información de referencia para el sistema de control DYNAMIC con el cual se el tiempo en vacío y se protege el motor de incrementos de atura.**
- Monitoreo de la presión interna y externa.
  - Para **control básico y seguridad**
- Monitoreo del sentido de giro del motor (interruptor de presión)
  - Para prevenir con **seguridad** daños causados por una instalación eléctrica incorrecta

